

Innovation & Know-how für Ihren Erfolg

Die Weiss GmbH mit Standort in Bad Wurzach ist ein dynamisches Unternehmen und fungiert seit vielen Jahren als zuverlässiger und führender Hersteller hochwertiger Produkte im Maschinenbau sowie Dienstleister im Stahlbau. Qualität und Innovationsgeist stecken in den Produkten unseres Unternehmens.

Damit haben wir uns in der Vergangenheit einen Namen im Sondermaschinenbau der Flurfördertechnik und in der Hebertechnik gemacht. Der effiziente Materialzuschnitt unterschiedlicher Werkstoffe und Verbundmaterialien bildet die Basis für die Qualität unserer Produkte und damit unseres Erfolges.

Profitieren Sie von unserer Erfahrung und unseren individuellen Schneidetechnologien. Professionelle Dienstleistungen in der Metallverarbeitung für Ihre Bedürfnisse.

Wir werden auch für Ihre Ansprüche das optimale Ergebnis erzielen und Sie mit dem nötigen Know-how beraten.

Sprechen Sie mit uns.

Anfragen an:

Weiss GmbH
Pfarrfeldstraße 9
88410 Bad Wurzach/Unterschwarzach
Tel.: 07564 9340-50
Fax: 07564 9340-60
Mail: info@weiss-metallverarbeitung.de

Lohnfertigung
vom Profi.



Dienstleistungen in der Metallbearbeitung

für alle Branchen des produzierenden Gewerbes
präzise & zuverlässig

Faser-Laseranlage (LVD)

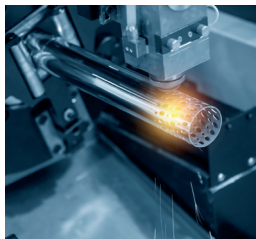
Zuschnittgröße: 3.000 mm x 1.500 mm
 Materialstärke: Stahl 20 mm
 ChromNickel-Stahl 15 mm
 Aluminium 12 mm
 Weitere NE-Metalle



3D-Rohrlaseranlage LT 7 (BLM)

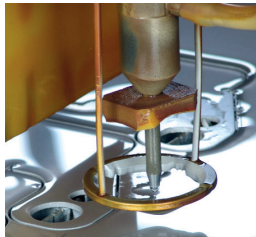
- Rohre
- Profile
- Flacherzeugnisse
- Sonderprofile
- RP-Profil

Zuschnittgröße: Länge bis 6.500 mm
 Materialstärke: bis 14 mm
 Profilgrößen: 12 mm bis 152 mm



Wasserstrahlschneidanlage (Weiss – W2D)

Zuschnittgröße: 7.000 mm x 2.100 mm
 Materialstärke: bis 100 mm
 Materialien: Werkstoffunabhängig



HiFocus Plasma/Autogen-Schneidanlage

Zuschnittgröße: 6.050 mm x 2.050 mm
 Materialstärke: bis 30 mm
 Materialien: Stahl



Kanttechnik

CNC Kantbank Weinbrenner
 3.600 mm x 200 t
 3.600 mm x 250 t



Mechanische Bearbeitung

CNC-Profilbohranlage FICEP
 Bearbeitungsbereich 12.000 mm x 1.000 mm



Schweißtechnik

Zertifiziert nach DIN EN 1090-2 EXC3 (Schweißprozess 135)
 DIN EN 1090-2 EXC 2 (Schweißprozesse 111, 135, 141 und 783)
 DIN EN ISO 3834-2 dynamischer Bereich

Schweißverfahren

- 135 MAG / 141 WIG / 111 E-Hand
- Bolzenschweißen nach DIN ISO 14555:2017-10
- Betonstahlschweißen nach DIN ISO 17660
- 8-Achs-Roboter Schweißanlage CLOOS
 (Schweißbereich 1.000 mm x 1.000 mm x 1.000 mm
 mit Schweißdrehvorrichtung)